



ENSA

Departamento de Normas

Especificación Técnica

Postes de Poliéster Reforzado en Fibra de Vidrio

Código:	NO.MA.01.06
Fecha de Creación:	20-Sept-2010
Fecha de Última Actualización:	16-Marz-2017
Versión:	2.1
Páginas:	9

1. OBJETIVO

Esta especificación fija las características mínimas exigibles para el suministro de postes de poliéster reforzado en fibra de vidrio, para ser utilizados en redes de distribución de energía eléctrica de **ENSA**.

2. ALCANCE

Estas especificaciones establecen las características mínimas, requisitos y propiedades, que deben poseer los postes de poliéster reforzado en fibra de vidrio, a ser suministrados a **ENSA**.

3. GENERALIDADES

- a) La fabricación y el suministro deberá realizarse de acuerdo a la correcta práctica comercial e industrial.
- b) Los postes de poliéster reforzado en fibra de vidrio serán instalados a la intemperie, y deben ser altamente resistentes a la corrosión.
- c) Los postes deben ser acabados con pintura de resina de poliéster cargada en color gris. Toda la superficie del poste debe estar libre imperfecciones originadas por deficiencia en la fabricación. La parte interna del poste debe estar libre de obstrucciones producto de su fabricación.
- d) Se deben considerar las siguientes condiciones climáticas en la fabricación y diseño del poste:
 - Altitud: sobre el nivel del mar hasta 1,000 m de altura
 - Clima: tropical, de alta humedad relativa y cercano al mar
 - Humedad relativa: 85% o más
 - Velocidad máxima del viento: 100 km/h
 - Temperatura del aire:
 - Mínima 10°C
 - Máxima 40°C
 - Media en 24 horas 25°C

e) Idioma:

Todos los documentos emitidos con referencia al equipo suministrado por el proveedor deben ser editados preferiblemente en el idioma español.

f) Unidad de Medidas:

Debe ser usado el Sistema Métrico Decimal para todas las referencias de suministros, tanto en la descripción técnica y especificaciones, como en los diseños y cualquier documento o datos adicionales. Si por conveniencia fuera utilizado en una determinada situación un valor en cualquier otro sistema de medida, se debe colocar al lado, el valor equivalente en el Sistema Métrico Decimal.

4. NORMAS APLICABLES

Los postes de poliéster reforzado en fibra de vidrio deberán ser fabricados de acuerdo con la última revisión de las siguientes normas, exceptuándose lo que esté contrariamente establecido en esta especificación técnica:

- **ANSI 05.1, última versión**, "Specifications and Dimensions"
- **ANSI C136.20-última versión**, "Fiber – Reinforced Composite (FRC) Lighting Poles"
- **ATMS D1036, última versión**, "Standard Test Methods of Static Tests for Flammability of Plastic Materials for Part in Devices and Appliances – Vertical Burning Test for Classifying Materials 94 V-0, V-1 and V-2"
- **ASTM G154, última versión**, "Standard Practice for Operating Fluorescent Light Apparatus for UV Exposure of Nonmetallic Materials"
- **ASCE-104, última versión**, "Recommended Practice for Fiber-Reinforced Polymer Products for Overhead Utility Line Structure"
- **ASCE-111, última versión**, "Reliability – Based Design of Utility Pole Structures"

5. DISEÑO Y FABRICACIÓN

a) Material

Los postes suministrados a ENSA serán fabricados con Resina Ortoftalica modificada con propiedades de autoextinción, y Fibras de vidrio.

b) Acabado

La superficie interior del poste debe constar de una barrera protectora interior constituida por un "GelCoat". Para garantizar protección ante entrada de humedad a las fibras de vidrio estructurales internas.

La superficie exterior del poste debe constar de una última capa con resina poliéster aplicada con un velo de fibra de vidrio "TopCoat", que actuará como película protectora para garantizar la protección de entrada de humedad a las fibras de vidrio.

Los postes deben ser acabados con pintura de resina de poliéster cargada en color gris.

c) Fabricación

Los postes de poliéster reforzado en fibra de vidrio deben ser fabricados bajo los siguientes métodos:

- Método Filament Winding ó método de enrollamiento
- Hand Lay-up ó método por contacto

Los agujeros destinados a la fijación de equipos y materiales, serán pasantes en forma cilíndrica o ligeramente tronco cónico perpendicular al eje central longitudinal del poste. Los mismos deben ser suministrados de fábrica y con tapones. El poste debe incluir agujero tanto en cúspide como en la base según el patrón que corresponda para la puesta a tierra.

d) Tolerancias Admisibles

Se admiten postes con tolerancias máximas en:

- Longitud de más o menos 0.5%, ver Tabla N° 1
- Dimensiones transversales más 2% (exterior), ver Tabla N° 2

TABLA N° 1

POSTE	CAPACIDAD	TOLERANCIA EN LONGITUD	
		MENOS (-)	MAS (+)
9 m	300 daN	8.96	9.05
11 m	500 daN	10.95	11.05
12 m	500 daN	11.94	12.06

TABLA N° 2

POSTE	CAPACIDAD	DIAMETRO NOMINAL EXTERNO (cm)		TOLERANCIA DIÁMETRO (cm)	
		CUSPIDE	BASE	CUSPIDE	BASE
9 m	300 daN	17	31	17.34	31.62
11 m	500 daN	18	36	18.36	36.72
12 m	500 daN	17	37	17.34	37.74

e) Tolerancias Inadmisibles

Es inadmisibile que la deflexión en la cúspide del poste inducida por la acción del viento y los accesorios del poste no excedan el 10% de la altura del mismo sobre tierra. La deflexión debe medirse con relación a la cara interna más deformada del poste.

f) Agujeros

Todos los agujeros serán pasantes de 1.90 cm (3/4") de diámetro en las posiciones observadas en los patrones al final de este documento según corresponda la longitud.

Los agujeros para la conexión de puesta a tierra no deben ser pasantes y no llevaran la misma dirección de los hoyos de la cara "A" deberán estar horizontalmente en la misma posición como lo indica la numeración, pero corridos 3 cm a la derecha y verticalmente alineados.

6. INSPECCIÓN, PRUEBAS, CERTIFICADOS

6.1 Inspección:

- a) Los postes suministrados, de acuerdo con esta especificación, deberán ser sometidos por el fabricante a todas las pruebas de rutina en fábrica y además a todas las pruebas requeridas por las normas aplicables estipuladas contenidas en esta especificación.
- b) Todas las pruebas o ensayos deberán ser realizados en presencia de un inspector (es) de ENSA, o de su representante debidamente autorizado, a menos que ENSA renuncie a este derecho mediante comunicación formal.
- c) No deberá procederse a ningún despacho, sin que antes hayan sido efectuadas todas las pruebas requeridas a satisfacción del inspector de ENSA, a menos que éste formalmente establezca lo contrario.
- d) El fabricante deberá notificar a ENSA, con una anticipación mínima de treinta días calendario, la fecha y lugar de las pruebas.
- e) ENSA, a través de una comunicación formal del inspector, podrá renunciar a la realización de cualquiera de las pruebas.
- f) La aceptación de los postes o la renuncia por parte de ENSA a su derecho a inspección o pruebas, no relevará al fabricante de su responsabilidad de suministrar postes que cumplan con los requisitos de la presente especificación.
- g) ENSA se reserva el derecho de maquillar aquellos postes que no hayan resultado satisfactorios en cualquier prueba realizada, de las que se contemplan en esta especificación.

- h) Todos los costos relativos a la realización de las pruebas o ensayos requeridos en esta especificación, estará incluido en el precio unitario de los postes correspondientes, que serán presentados para oferta del proponente o fabricante.
- i) La inspección de control de calidad de la fábrica debe ser estricta, evitando que los postes lleguen a ENSA con defecto alguno producto de la fabricación.
- j) Si del lote recibido un 10% resultará defectuoso o con daño físico alguno, se rechazará el lote completo.

6.2 Muestreo:

El fabricante deberá proporcionar, sin costo alguno a **ENSA**, un mínimo de dos postes seleccionados al azar de cada lote de postes a entregar, para efectuar las pruebas, uno de los cuales se someterá a la prueba de ruptura.

Si los postes seleccionados como muestra no satisfacen los requisitos estipulados en dichas pruebas, esto será motivo suficiente para rechazar por completo el lote respectivo sin apelaciones, en cuyo caso se procederá a marcar cada uno de los postes del lote rechazado, en la forma que los inspectores de **ENSA** consideren conveniente.

6.3 Métodos de Prueba:

Las pruebas se efectuarán en la fábrica, bajo la inspección de ENSA, una vez este finalizado el lote solicitado para compra. ENSA se reserva el derecho de hacer estas verificaciones para los suministros donde medien terceros entre la fábrica y ENSA, para las cuales regirán las mismas condiciones.

Las pruebas a realizar en los postes serán:

- Prueba de combustión
- Prueba de conductividad
- Prueba de flexión bajo carga
- Prueba de carga a rotura

6.4 Prueba de flexión bajo carga

Para la prueba de flexión bajo carga se escogerá del lote de fabricación un poste al azar, y se colocaran en posición horizontal, y sujetado por medios apropiados que fijen la sección de empotramiento la cual se determinará según la longitud del poste por la siguiente fórmula:

$$Le = (L / 10) + 60 \text{ cm}$$

Donde:

L = longitud total del poste

Le = longitud de empotramiento

La línea de carga debe ser asegurada alrededor del poste a una altura de 12" (30.48 cm) desde la cúspide del poste, realizando un orificio, y colocando en el mismo un perno fijo con tuerca de ojo en un extremo y una tuerca roscable en el otro extremo. Entre la tuerca inferior y el poste debe instalarse una arandela cuadrada con el fin de proteger la superficie del poste.

Colocar en la cima del poste el dispositivo de apoyo para garantizar paralelismo entre el eje del poste y el piso.

Se debe revisar y ajustar la posición vertical de la línea de carga. El elemento elevador deberá ser colocado perpendicularmente al eje del poste y encima del punto de carga del mismo. La línea de izaje deberá permanecer perpendicular durante toda la prueba más o menos 5° al eje original del poste.

Debe colocarse un dinamómetro o celda de carga sujeto en serie con la línea de elevamiento. La escala del dinamómetro no deberá exceder cinco (5) veces el valor de la medida prevista. El dispositivo de medición deberá ser ajustado con una precisión del 1% del valor de la escala completa.

Debe instalar una tuerca de ojo en la cima del poste y asegure el sistema de poleas de medición. Verificar la posición del lastre cuando el poste no tiene carga y registre este valor en el formulario para pruebas.

Una vez instalado todo se debe proceder a iniciar la prueba de flexión con una velocidad constante. Se debe anotar los incrementos de carga y deflexión en el formulario para pruebas.

Se le debe aplicar carga al poste hasta llegar a la carga máxima según el valor de diseño del poste. Se aplica una carga igual al 20% de la resistencia de diseño.

En caso de sobrepasarse la deflexión máxima permitida o producirse rotura en el poste ante las cargas de flexión, el poste debe marcarse como no conforme.

Esta prueba se considera satisfactoria, si al aplicar la mayor de carga de trabajo al poste el mismo no se deflecto mas del 10% de la altura útil del poste.

6.5 Prueba de carga a rotura

La prueba de ruptura se efectuará inmediatamente después de haber sometido al poste a la prueba de flexión.

Se aplica una carga igual al 20% de la resistencia de diseño y se incrementa lentamente y de manera continua, anotando las cargas y deflexiones a intervalos iguales, hasta que se produzca la ruptura del poste. Entonces, se anota la carga que determinó la ruptura del poste y la deflexión máxima observada.

Esta prueba se considera satisfactoria si la carga de ruptura observada es igual o mayor que la resistencia de diseño especificada para el poste, multiplicada por el coeficiente de seguridad en sobrecarga (2.0)

7. PLANOS DE TALLER Y/O SEÑALIZACIÓN DEL MATERIAL

El proveedor debe entregar a **ENSA**, con la debida anticipación y para aprobación, los diseños de fabricación de los postes de poliéster reforzado en fibra de vidrio, que se proponen suministrar.

Señalización

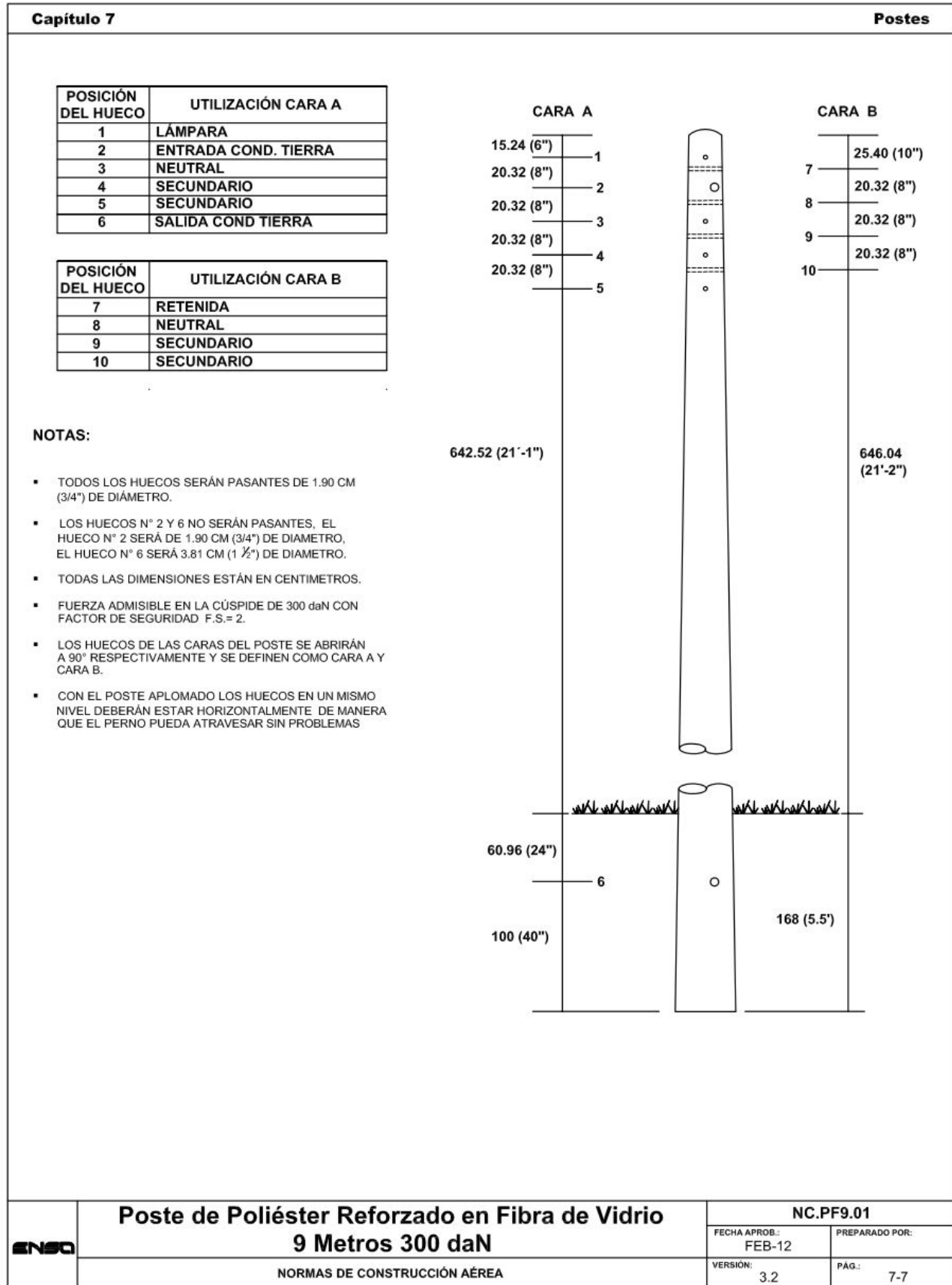
1. Cada poste deberá tener una placa en acero inoxidable, con dimensiones 6 x 6 cm, instaladas a 2.5 metros, medidos desde de la marca azul del poste hacia arriba. Debe contener la siguiente información en marcas legibles e imborrables en el tiempo:
 - Iniciales del fabricante;
 - Fecha de fabricación;
 - Capacidad del poste en daN
 - Longitud del poste (en metros);
 - Siglas **ENSA**;
 - Letra **"A"** en la cara A del poste
2. Todo poste deberá llevar una franja pintada en color azul de 3 cm de ancho por 15 cm de largo, en dirección al perímetro circular del poste, a una altura tomada desde la base que sea de 2.44 m.

8. MANEJO, EMBALAJE Y TRANSPORTE

Aplicable tanto al fabricante como al proveedor de **ENSA**. Con la finalidad de evitar que se rechacen los postes por daños al ser suministrados por el proveedor o fabricante, se recomienda transportar los mismos de forma adecuada. Los postes deben ser asegurados al transporte, para evitar que cabeceen o den tumbos. La parte que sobresalga no debe dejarse balancear libremente.

El poste al ser transportado o almacenado en pilas estará adecuadamente soportado por lo menos en dos puntos a lo largo del mismo.

9. DIBUJOS

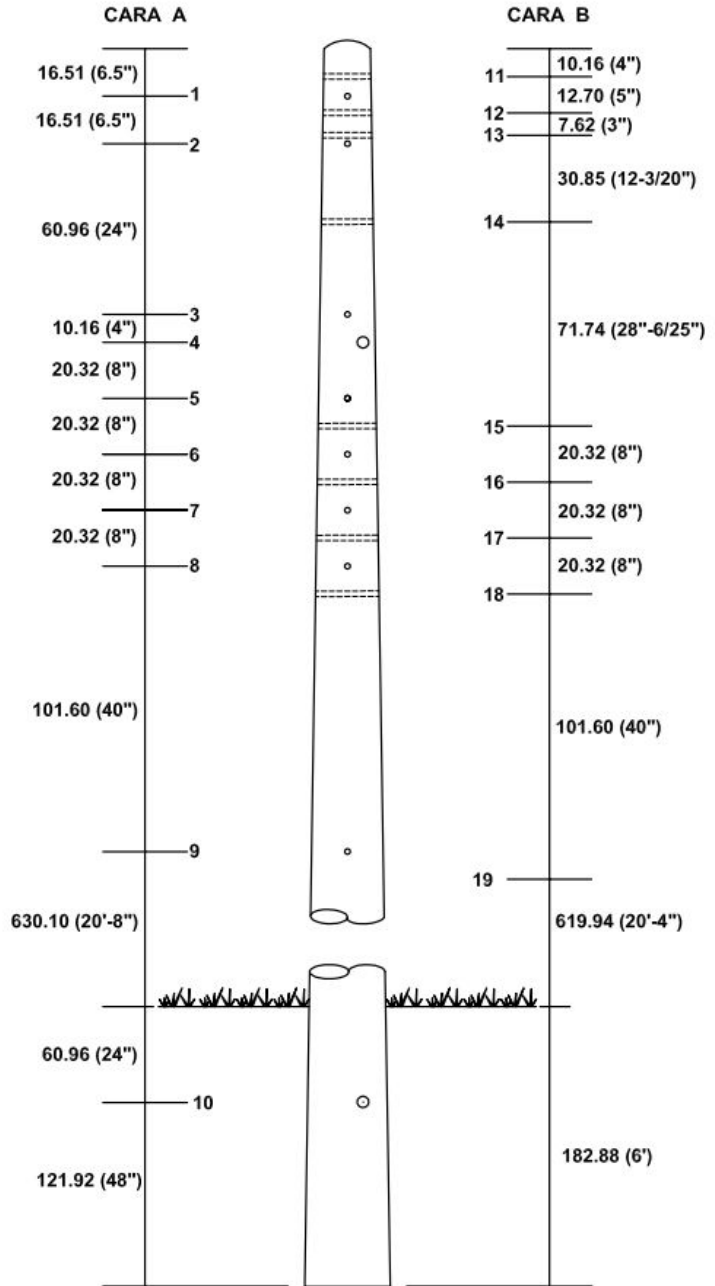


POSICIÓN DEL HUECO	UTILIZACIÓN CARA A
1	REMATE
2	CORTACIRCUITO O RETENIDA
3	LÁMPARA
4	ENTRADA COND. TIERRA
5	NEUTRAL
6	SECUNDARIO
7	SECUNDARIO
8	SECUNDARIO
9	COMUNICACIÓN
10	SALIDA COND. A TIERRA

POSICIÓN DEL HUECO	UTILIZACIÓN CARA B
11	ESPIGA 15 KV Y 35 KV
12	ESPIGA 15 KV
13	ESPIGA 35 KV
14	RETENIDA
15	NEUTRAL
16	SECUNDARIO
17	SECUNDARIO
18	SECUNDARIO
19	COMUNICACIÓN

NOTAS:

- TODOS LOS HUECOS SERÁN PASANTES DE 1.90 CM (3/4")
- LOS HUECOS N° 4 Y 10 NO SERÁN PASANTES. EL HUECO N° 4 SERÁ DE 1.90 CM (3/4") DIÁMETRO. EL HUECO N° 10 SERÁ DE 3.81 CM (1 1/2") DE DIÁMETRO.
- TODAS LAS DIMENSIONES ESTÁN EN CENTÍMETROS.
- FUERZA ADMISIBLE EN LA CÚSPIDE DE 500 daN CON FACTOR DE SEGURIDAD F.S.= 2.
- LOS HUECOS DE LAS CARAS DEL POSTE SE ABRIRÁN A 90° RESPECTIVAMENTE Y SE DEFINEN COMO CARA A Y CARA B.
- CON EL POSTE APLOMADO LOS HUECOS EN UN MISMO NIVEL DEBERÁN ESTAR HORIZONTALMENTE DE MANERA QUE EL PERNO PUEDA ATRAVESAR SIN PROBLEMA.



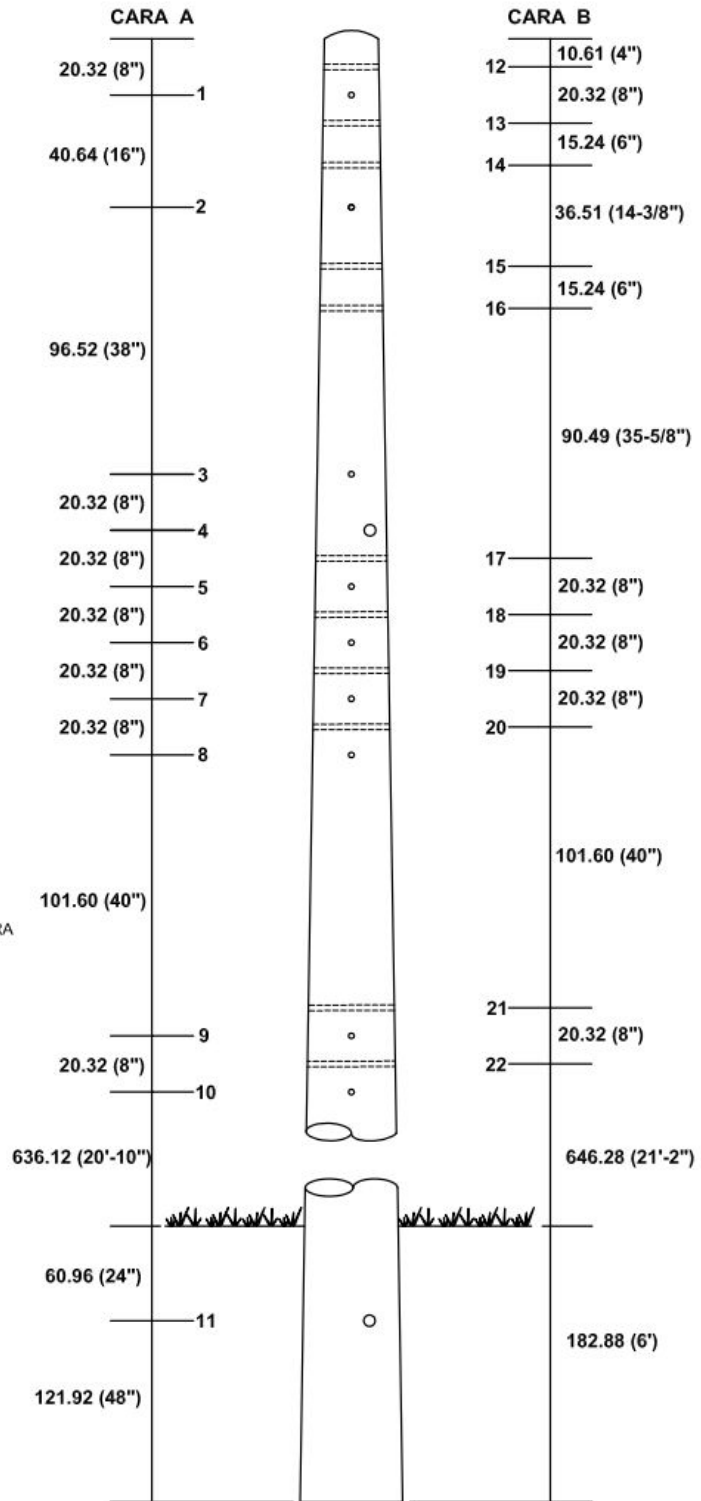
ENSO	Poste de Poliéster Reforzado en Fibra de Vidrio	NC.PF11.02	
	11 Metros 500 daN	FECHA APROB.: FEB-12	PREPARADO POR:
	NORMAS DE CONSTRUCCIÓN AÉREA	VERSIÓN: 3.2	PÁG.: 7-8

POSICIÓN DEL HUECO	UTILIZACIÓN CARA A
1	REMATE
2	RETENIDA
3	LÁMPARA
4	ENTRADA COND. TIERRA
5	NEUTRAL
6	SECUNDARIO
7	SECUNDARIO
8	SECUNDARIO
9	COMUNICACIÓN
10	COMUNICACIÓN
11	SALIDA COND. A TIERRA

POSICIÓN DEL HUECO	UTILIZACIÓN CARA B
12	ESPIGA 34.5 KV
13	ESPIGA 34.5 KV / CRUCETA 15 KV
14	MENSULA
15	-----
16	PUNTAL CAÍDA 18"
17	PUNTAL CAÍDA 18"
18	NEUTRAL
19	SECUNDARIO
20	SECUNDARIO
21	SECUNDARIO
22	COMUNICACIÓN
	COMUNICACIÓN

NOTAS:

- TODOS LOS HUECOS SERÁN PASANTES DE 1.90 CM (3/4").
- LOS HUECOS N°4 Y 11 NO SERÁN PASANTES. EL HUECO N° 4 SERÁ DE 1.90 CM (3/4") DE DIAMETRO. EL HUECO N°11 SERÁ DE 3.81 CM (1 1/2") DE DIAMETRO.
- TODAS LAS DIMENSIONES ESTÁN EN CENTIMETROS.
- FUERZA ADMISIBLE EN LA CÚSPIDE DE 500 daN CON FACTOR DE SEGURIDAD F.S. = 2.
- LOS HUECOS DE LAS CARAS DEL POSTE SE ABRIRÁN A 90° RESPECTIVAMENTE Y SE DEFINEN COMO CARA A Y CARA B.
- CON EL POSTE APLOMADO LOS HUECOS EN UN MISMO NIVEL DEBERÁN ESTAR HORIZONTALMENTE DE MANERA QUE EL PERNO PUEDA ATRAVESAR SIN PROBLEMA.



ENSO	Poste de Poliéster Reforzado en Fibra de Vidrio	NC.PF12.03	
	12 Metros 500 daN	FECHA APROB.: FEB-12	PREPARADO POR:
NORMAS DE CONSTRUCCIÓN AÉREA		VERSION: 3.2	PÁG.: 7-9